



ЛОВИТЕЛЬ ПЛАВНОГО
ТОРМОЖЕНИЯ,
ДВУХСТОРОННЕГО ДЕЙСТВИЯ
МОДЕЛЬ M245



Руководство по эксплуатации.
Техническое описание.
Инструкции по монтажу.

СОДЕРЖАНИЕ

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	2
1.1 Область применения	2
1.2 ТРЕБОВАНИЯ К ЛОВИТЕЛЮ	2
1.3 УСТРОЙСТВО ОБЕСПЕЧЕНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ В СИСТЕМЕ, ПРЕДОТВРАЩАЮЩЕЙ БЕСКОНТРОЛЬНОЕ ДВИЖЕНИЕ КАБИНЫ	3
2. МАРКИРОВКА ЛОВИТЕЛЕЙ.....	4
3. ТАРИРОВКА ЛОВИТЕЛЕЙ	4
4. ЗАЩИТНАЯ ПЛОМБА	4
5. СОСТОЯНИЯ В ПРОЦЕССЕ РАБОТЫ	5
6. НАПРАВЛЕНИЕ	5
7. УСТАНОВКА ЛОВИТЕЛЯ.....	6
7.1. УСТАНОВКА НА СТОЙКЕ	6
7.2. МОНТАЖ КОМПОНЕНТОВ, ПРИВОДЯЩИХ СИСТЕМУ В ДЕЙСТВИЕ ...	6
7.3. ЗАВЕРШЕНИЕ УСТАНОВКИ.....	6
После того, как ловитель сработал, необходимо осуществить вращение в обратном направлении. По завершении испытаний ловитель должен остаться в положении покоя.....	6
8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ЛОВИТЕЛЯ	7
9. ДЕКЛАРАЦИЯ СООТВЕТСТВИЯ	7
10. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ	7
11. Оценка рисков и безопасности.	8
12. РЕМОНТ	8
13. СХЕМЫ	9

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Номинальная грузоподъемность (P+Q) до 2009 $\pm$ 7.5% кг.
- Достаточный зазор между валом (3,5 мм), башмаком (1,5 мм) и направляющей, что облегчает монтаж, а также позволяет избежать нежелательного трения.
- Уменьшенные габариты. Данное преимущество позволяет устанавливать устройство на балках уменьшенного размера, а также снизить вес конструкции.
- Тарельчатые шайбы в соответствии со стандартом DIN 2093.
- Компоненты, приводящие в действие устройство, быстро и легко монтируются, мягко работают, их наладка также не вызывает затруднений. Передача осуществляется при помощи рычага.
- Предназначено для движения кабины вниз и вверх либо только вниз.
- Парный вес M245: 11,60 кг.

1.1 Область применения

Ловитель сертифицирован для применения с учетом различных весовых категорий.

Направляющие: Толщина направляющих: 8 – 16 мм

Смазочный материал: VERTOL/GUÍA TB-150 или эквивалент

Общий допустимый груз: (P+Q)

Тянутая направляющая (A)

Путь торможения	Допустимая улавливаемая масса, кг
28 мм	457 – 1.592
20 мм	715 – 1.132

Максимальная скорость срабатывания: 1,5 м/сек.

Шлифованная направляющая (B)

Путь торможения	Допустимая улавливаемая масса, кг
28 мм	942 – 2.009

Максимальная скорость действия : 2,2 м / сек.

1.2 ТРЕБОВАНИЯ К ЛОВИТЕЛЮ

Ловитель плавного торможения представляет собой устройство обеспечения безопасности, предназначенное для того, чтобы удерживать от падения лифт, если скорость движения превысит допустимую норму. Ловитель приводится в действие ограничителем скорости либо при помощи специального электромагнитного устройства для гидравлических лифтов. Ловитель представлен двумя парными элементами, правым и левым.

1.3 УСТРОЙСТВО ОБЕСПЕЧЕНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ В СИСТЕМЕ, ПРЕДОТВРАЩАЮЩЕЙ БЕСКОНТРОЛЬНОЕ ДВИЖЕНИЕ КАБИНЫ

Модель ловителя М-245 может использоваться без необходимости реализации каких-либо дополнительных настроек в качестве останавливающего элемента общей системы, предотвращающей неконтролируемое движение кабины. Область применения данной модели указана в сертификате № **RU ES-C.LX84.B.00501.**

Также в сертификате № **TR/DAS.IV-A/000015/16** (ALJO 2129, ALJO 2130, EUROPA 20.200, EUROPA 20.300 UCM, приведены максимальные рабочие параметры данного ловителя как останавливающего элемента в системе, предотвращающей неконтролируемое движение кабины. Параметры, приведенные в вышеупомянутом сертифицирующем документе, соответствуют требованиям Директивы лифтов 2014/33/UE Европейского Парламента и Совета от 26 февраль 2014 года, а также разделу 5.6.2 норматива EN 81-20:2014 «Требования безопасности к конструкции и установке лифтов», а также разделу 5.5.3 норматива EN 81-50:2014. Данное устройство может считаться компонентом системы, предотвращающей неконтролируемое движение кабины.

2. МАРКИРОВКА ЛОВИТЕЛЕЙ

На табличке ловителя указаны:

- Производитель: GERVALL
- Номер действующего сертификата
- Маркировка CE (Европейского Сообщества). Указывает на соответствие Приложению VII Директивы 2014/33/UE относительно обеспечения безопасности машин и механизмов.
- Модель ловителя
- Год выпуска
- Заводской номер
- Допустимая улавливаемая масса
- Типы направляющих
- Путь торможения
- Максимальная скорость срабатывания

На корпусе ловителя специальной этикеткой отмечена нижняя сторона устройства с тем, чтобы каждый из парных аппаратов был правильно установлен на раме.

3. ТАРИРОВКА ЛОВИТЕЛЕЙ

При изготовлении ловителей всегда учитывается фактор P+Q, указанный заказчиком, тип направляющих (калибровочная (A) или механизированная (B)) и ширина направляющей. P+Q учитывает общий показатель пары устройств, правого и левого.

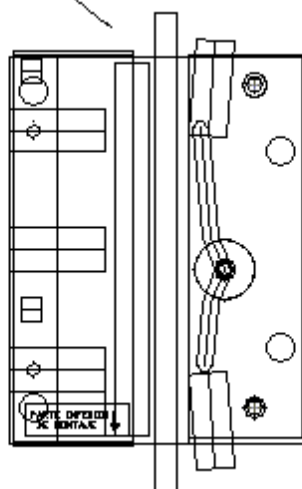
4. ЗАЩИТНАЯ ПЛОМБА

Запрещается подвергать изменениям опломбированные компоненты ловителя. Настройки, осуществленные производителем, не могут быть изменены.

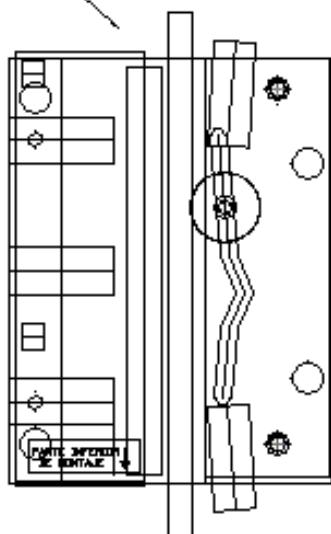
5. СОСТОЯНИЯ В ПРОЦЕССЕ РАБОТЫ

Рабочими состояниями ловителя являются: нахождение в состоянии покоя; ловитель срабатывает при движении кабины вниз; ловитель срабатывает при движении кабины вверх.

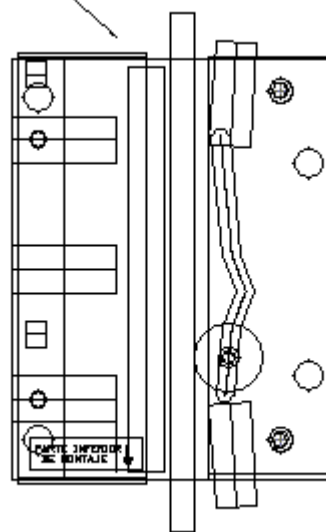
ПОЛОЖЕНИЕ ЛОВИТЕЛЯ В СОСТОЯНИИ ПОКОЯ



ПОЛОЖЕНИЕ ЛОВИТЕЛЯ
ПРИ ДВИЖЕНИИ КАБИНЫ ВНИЗ.



ПОЛОЖЕНИЕ ЛОВИТЕЛЯ
ПРИ ДВИЖЕНИИ КАБИНЫ ВВЕРХ.



6. НАПРАВЛЕНИЕ

Общей конструкцией ловителя предусмотрено его срабатывание при движении кабины как вниз, так и вверх.

7. УСТАНОВКА ЛОВИТЕЛЯ

7.1. УСТАНОВКА

Установить оба корпуса ловителей согласно расположению крепёжных отверстий отверстий (см.схему Р-2012 и Р-2013), убедившись, что нижняя часть, помеченная этикеткой, находится действительно снизу. Закрепить каждый из корпусов 4 болтами М-14. Отрегулировать центровку в отношении направляющих – зазор должен соответствовать указанному на схемах Р-2012 и Р-2013 для модели М245. Убедиться в том, что ролик ловителей и направляющие находятся в параллельном положении и затянуть 4 болта. Для обеспечения необходимой параллельности рабочей поверхности направляющей с роликом необходимо проверить зазоры между роликом и направляющей по обоим сторонам ролика, а также зазор между внутренней поверхностью корпуса ловителя и торцевой рабочей поверхностью направляющей в соответствии с допусками указанными на схеме Р-2012.

Установить компоненты, приводящие в действие систему и вручную убедиться, что ловители приводятся одновременно при движении вверх и вниз и возвращаются в положение, соответствующее состоянию покоя с обеих сторон (ролик в нейтральном положении - положение ролика с обеих сторон в покое должно соответствовать указанному на схеме на стр. 13 с соблюдением допусков указанных на схеме). Ловители, на которые воздействует ограничитель скорости, сработает корректно только в случае, когда вал и ролики ловителей находятся в положении, соответствующем состоянию покоя (ролик ловителя в нейтральном положении).

7.2. МОНТАЖ КОМПОНЕНТОВ, ПРИВОДЯЩИХ СИСТЕМУ В ДЕЙСТВИЕ

См.руководство по монтажу компонентов, приводящих систему в действие.

7.3. ЗАВЕРШЕНИЕ УСТАНОВКИ

После того, как установка ловителей произведена, следует убедиться, что компоненты приводящие систему в действие корректно установлены и все элементы затянуты, а ролики ловителей находятся в положении покоя; что обеспечивается синхронность ловителей и срабатывание выключателя безопасности.

Чтобы проверить работу компонентов, приводящих систему в действие, следует заставить ловитель сработать на медленной скорости при движении вверх и затем вниз.

После того, как ловители сработали, необходимо вернуть их в положение покоя. По завершении испытаний следует проверить что ролики ловителей вернулись в положении покоя согласно схеме на стр. 13.

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ЛОВИТЕЛЯ

Посредством ручного и визуального наблюдения и проверки необходимо контролировать:

- Отсутствие загрязнений или посторонних элементов по ходу действия вала.
- Валы должны находиться в состоянии покоя.
- Компоненты, приводящие ловитель в движение, должны свободно перемещаться, если на них воздействуют вручную.
- Все крепления должны быть хорошо затянуты.
- Электрический контакт должен работать.
- Канат-ограничитель должен быть с точностью зафиксирован в отношении компонентов, приводящих ограничитель в действие.

Различные элементы ловителей, ролики и башмаки, способны отработать как минимум 3 свободных падения с полной загрузкой (аварийных срабатывания) в обоих направлениях, вниз и вверх, как положено при сертификационных испытаниях.

Тесты проводящиеся в рамках ежегодного обслуживания лифта и при сдаче лифта в эксплуатацию, не рассматриваются как аварийное срабатывание.

В случае если тормозной путь, для тех же самых условий загрузки кабины, менее чем в два раза превышает тормозной путь, который был на тестах при сдаче лифта в эксплуатацию, нет необходимости менять какой либо элемент ловителей.

Ролик и башмак, детали которые более других изнашиваются во время аварийного срабатывания, мы рекомендуем осмотреть детали после каждого аварийного срабатывания (ежегодный тест и тест при сдаче лифта в эксплуатацию не считается аварийным срабатыванием), очистить при необходимости от частиц попавших в элементы ловителей.

9. ДЕКЛАРАЦИЯ СООТВЕТСТВИЯ

Чтобы запросить декларацию соответствия, свяжитесь с компанией Gervall.

10. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ

Gervall не несет ответственность за неполадки, возникшие вследствие несоблюдения данных инструкций и требований. Также Gervall снимает с себя всякую ответственность за в случае, если опломбирование было нарушено

11. Оценка рисков и безопасности.

Во время установки ловителей на лифт либо во время обслуживания лифта, есть риск закусывания ловителями направляющей, убедитесь что во время установки ловителей или обслуживания лифта, лифт полностью остановлен.

Ловители это достаточно тяжёлые элементы лифта, должны быть предприняты необходимые меры, предотвращающие их падения на монтирующего работника или третьих лиц.

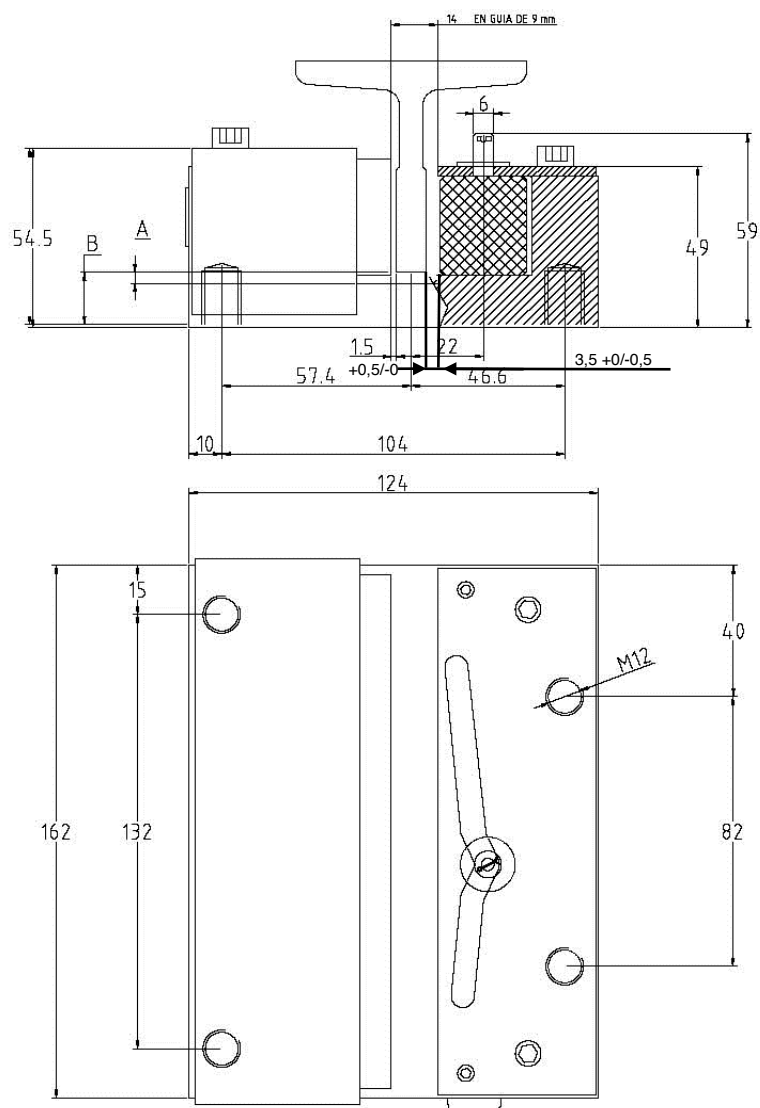
Установка этих компонентов, должна производиться при помощи соответствующих инструментов, корректная работа с инструментом минимизирует риск для монтирующего работника.

Во время установки ловителей будьте осторожны при установке вала синхронизации или его рычагов, которые также могут привести к защемлению отдельных частей тела.

12. РЕМОНТ

В случае обнаружения проблем или неполадок не ремонтировать устройство: следует заменить его на новое.

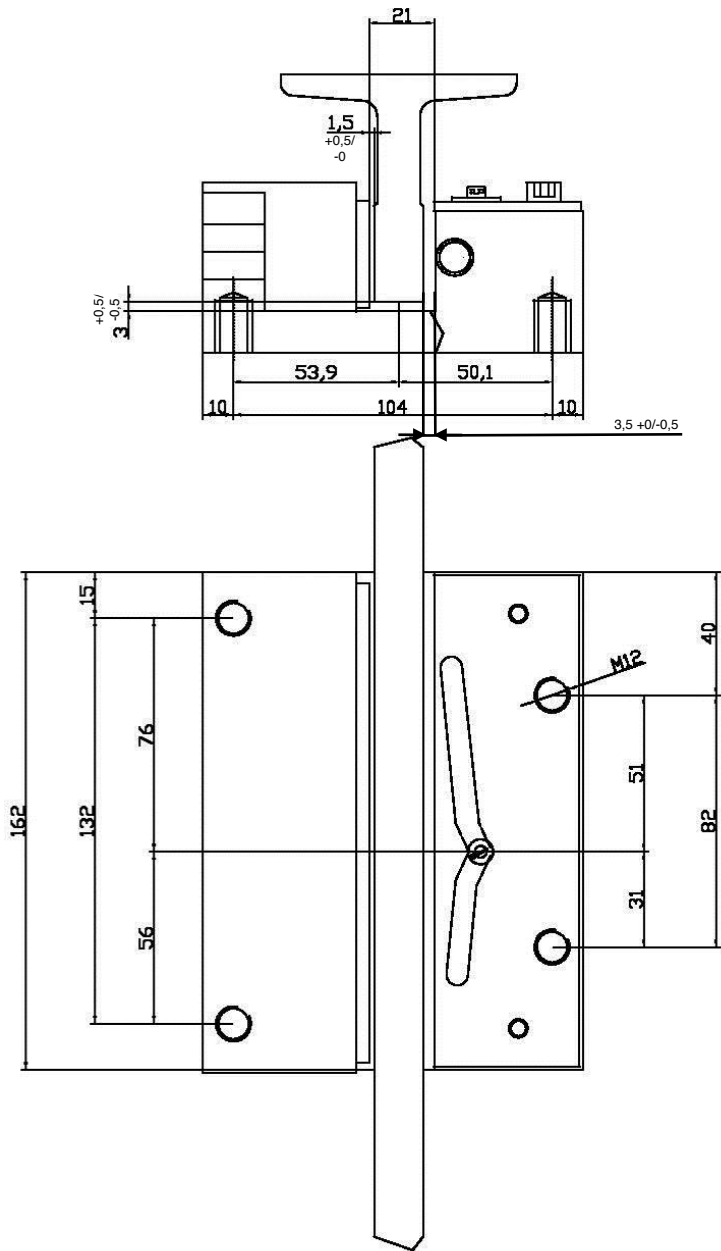
13. СХЕМЫ



TIPO DE GUIA	A (mm.)	B (mm.)
T 65/08	10 ^{+0.5/-0.5}	23.5
T 70/09	3 ^{+0.5/-0.5}	16.5
T 90/16	3 ^{+0.5/-0.5}	16.5
T125/16	3 ^{+0.5/-0.5}	16.5

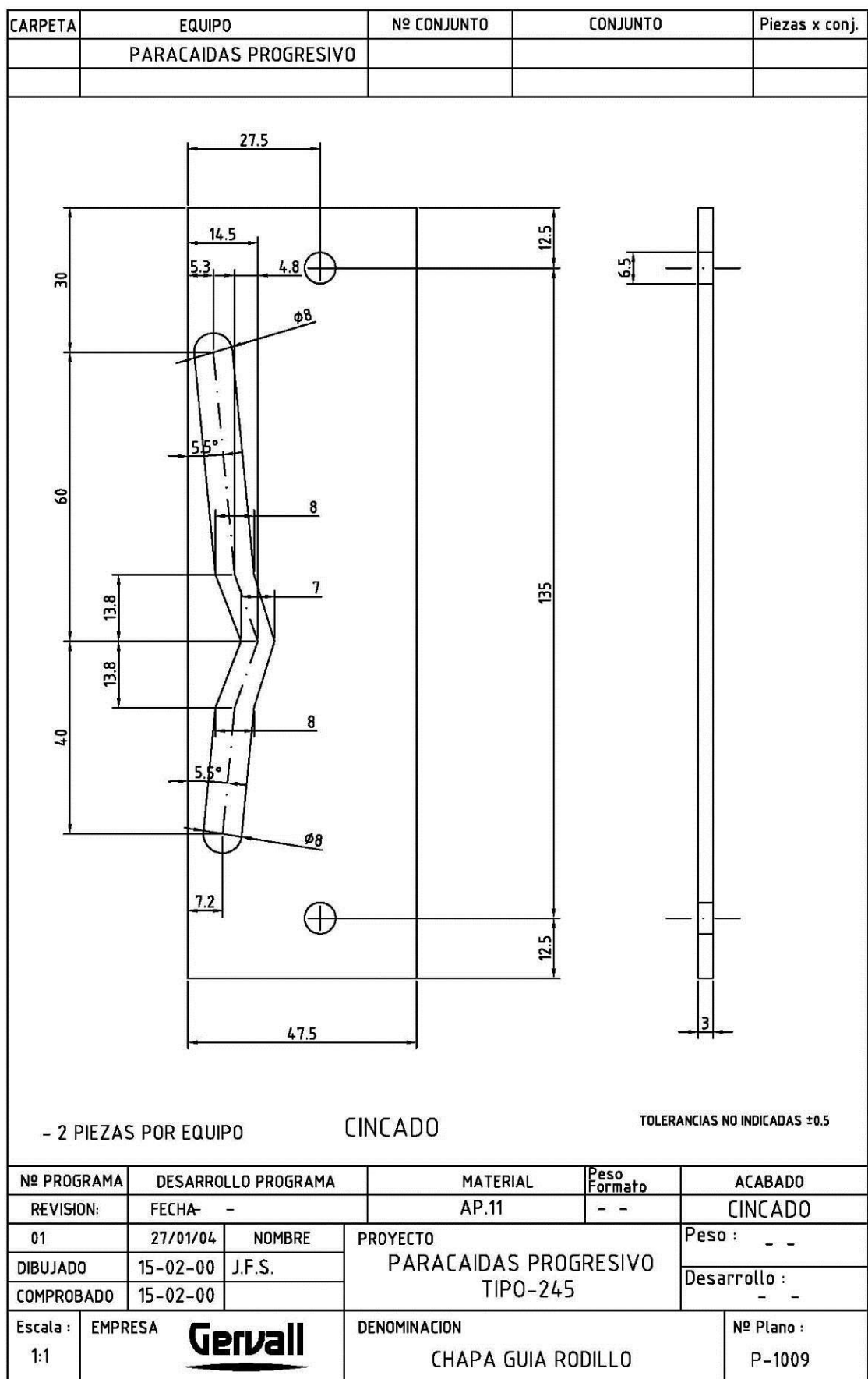
SUSTITUYE A: P-1012

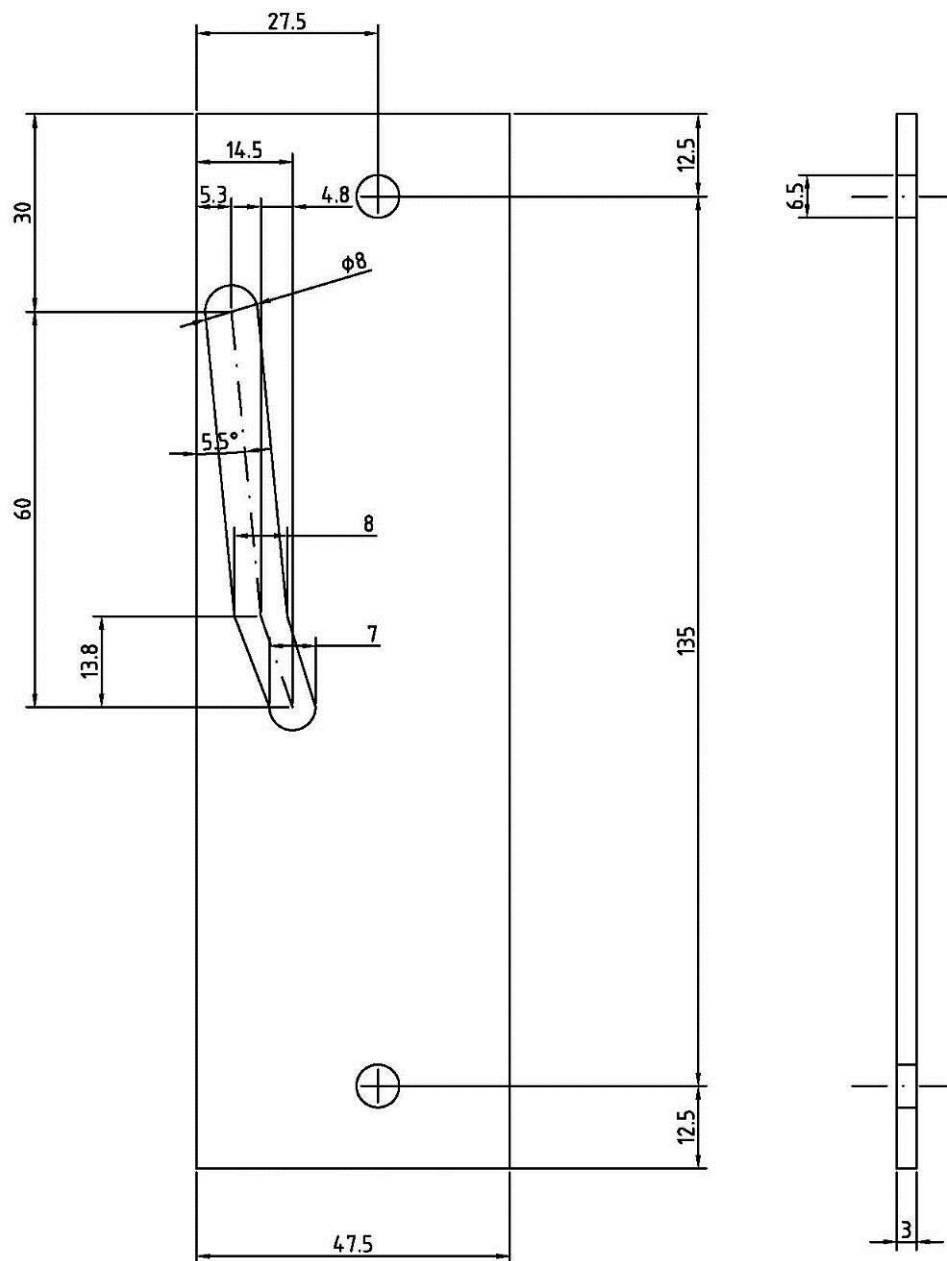
Nº PROGRAMA	DESARROLLO PROGRAMA		MATERIAL	Peso Formato	ACABADO
- -	- -		- - - - -	- -	
	FECHA	NOMBRE	PROYECTO PARACAIDAS PROGRESIVO TIPO-245		Peso : - -
DIBUJADO	10/01/03	F.J.S.			Desarrollo : - -
COMPROBADO	10/01/03	M.M.			
Escala : 1:2	EMPRESA Gervall		DENOMINACION MONTAJE GUIA 8 y 9mm		Nº Plano : P-2012



Nº PROGRAMA	DESARROLLO PROGRAMA		MATERIAL	Peso Formato	ACABADO
- -	- -		- , - - - - -	- -	
	FECHA	NOMBRE	PROYECTO PARACAIDAS PROGRESIVO TIPO-245		Peso 1_ -
DIBUJADO	08/09/03	F.J.S.			Desarrollo 1_ -
COMPROBADO	08/09/03	M.M.			
Escala	EMPRESA Gervall		DENOMINACION MONTAJE GUIA 16		Nº Plano 1 P-2013







- 2 PIEZAS POR EQUIPO

CINCADO

TOLERANCIAS NO INDICADAS ± 0.5

Nº PROGRAMA	DESARROLLO PROGRAMA	MATERIAL	Peso Formato	ACABADO
REVISION:	FECHA -	AP.11	- -	CINCADO
	NOMBRE	PROYECTO		Peso : - -
DIBUJADO	02-05-07	J.F.S.	PARACAIDAS PROGRESIVO	
COMPROBADO	02-05-07	J.F.S.	TIPO-245	
			Desarrollo : - -	
Escala : 1:1	EMPRESA	DENOMINACION		Nº Plano :
	Gervall	CHAPA GUIA RODILLO SOLO BAJADA		P-1009-B



APLICACIONES ELECTROMECÁNICAS GERVALL, S.A.

Eusebi Millán, 5-7

Pol. Ind. Roquetes

08800 Vilanova i la Geltrú

Barcelona – España

Tels. 34-938 930 228 – 938 933 700

Fax 34-938 935 590

www.gervall.com