

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Ловители плавного торможения компании «GERVALL» легко устанавливаются и эксплуатируются благодаря их конструкции и калибровке. Устройства обеспечивают быстрое снятие кабины после срабатывания.

Среди их основных преимуществ можно выделить следующие:

Хорошая грузоподъемность P+Q (до 2000 7,5% кг) позволяет использовать их практически во всех стандартных лифтах. Логистика поставок становится проще, уменьшены затраты на конструкцию шасси.

Большой зазор (4 мм) между роликами и направляющими. Упрощен монтаж, а также предотвращена возможность трения и заедания, создаваемых другими видами ловителей из-за небольшого смещения направляющих или небольшого смещения кабины в случае неравномерного распределения нагрузки.

Небольшие размеры. Их можно устанавливать в продольные 120-мм балки, что позволяет экономить на шасси. Более того, ввиду их небольшого веса оператору не представляет труда их установить, для установки требуется меньше материалов и механизированной зоны, благодаря чему эти устройства дешевле.

Простой контроль качества. Начиная с коммерческих эластичных элементов в соответствии со стандартом DIN 2093, контроль качества и логистика поставок становятся намного проще.

Приводной механизм, или приводной комплект, характеризуется простотой сборки, плавностью хода, легкостью регулировки и прочностью. Передача осуществляется цельным стержнем, предотвращающим образование в ней зазора.

GV-2000	
P+Q (макс.)	2000 кг
P+Q (мин.)	500 кг
Макс. скорость срабатывания	2.2 м/сек
Толщина направляющей	9-16 мм
Тип направляющей	Калиброванная/ шлифованная
Поверхность направляющей	Сухая/Смазанная
Встроенный приводной механизм	Да
Плавающая система	Да

Вес пары: 8,40 кг
Ширина торможения: 8 мм.

Ловители плавного торможения - предохранительные устройства, механически воздействующие (тормозящие) направляющие лифтов через ограничитель скорости при достижении скорости активации или систему обнаружения ослабления тросов (гидравлические системы).

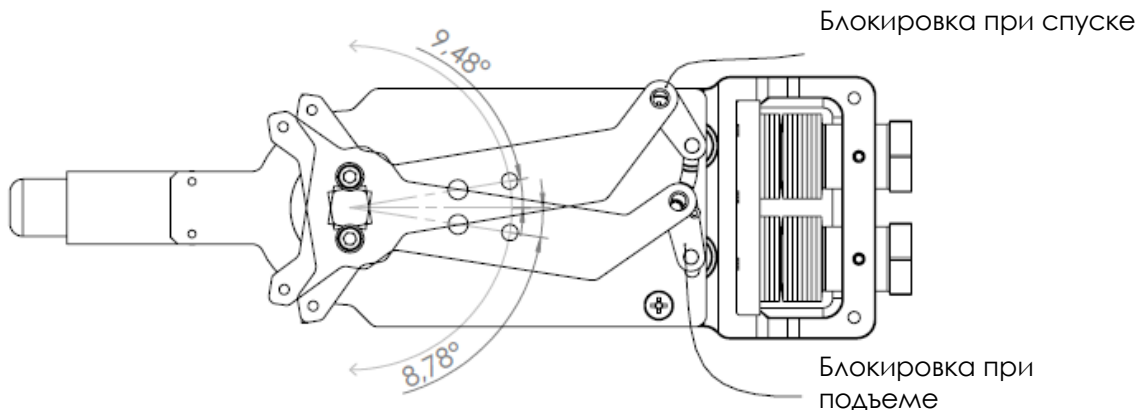
Ловитель выполняет плавный подъем и спуск лифта. Он прошел соответствующие испытания в соответствии с сертификатом экспертизы ЕС типа **АТ/РР/002**.

Так как ловитель является предохранительным устройством, рекомендуется соблюдать процедуру сборки и технического обслуживания, приведенную в этом руководстве.

Код	GV-2000
Дата	10.12.2022 г.
Создано, проверено	10.12.2022 г.
Ред.	00
	Стр.: 2 / 4

РАБОЧИЕ СОСТОЯНИЯ

Рабочие состояния ловителя, функционирование при подъеме и спуске лифта.



СБОРКА НА ЗАВОДЕ

Устройство собирают на заводе. Все компоненты устанавливают в корпус ловителя. Каждый ловитель состоит из двух блоков (левого и правого).

После установки компонентов выполняют регулировку устройства и изготавливают заводскую табличку, которая содержит № сертификата о типовых испытаниях согласно нормам ЕС, идентификационный № аккредитованного органа сертификации, заводской №, P+Q, тип направляющей и максимальную скорость активации.

На каждый блок наносится маркировка низа ловителя для его установки на стойке. Эта отметка указана в руководстве по установке ловителя MMGV-2000.

УСТАНОВКА НА СТОЙКЕ

Описание порядка установки на стойке см. в руководстве по установке MMGV-2000.

Порядок установки ловителя GV-2000 с различным приводным устройством приведен в руководстве по установке. Установите приводной или исполнительный механизм, вручную проверьте, что ролики одновременно перемещаются вверх и вниз, а также что они возвращаются в исходное положение.

После установки привода важно убедиться, что ролики возвращаются в исходное положение. Наличие зазора между роликами и направляющими составляет 4 мм, поэтому ролики располагаются за защитными пластинами, и любая вероятность случайной блокировки из-за смещения направляющих или подшипников направляющих колодок исключена.

Блокировку выполняет только приводной механизм, который активируется ограничителем скорости или системой обнаружения ослабления тросов, когда ролики перемещаются из исходного положения. Вес ловителя - 4,2 кг/ед., поэтому эксплуатировать устройство может один человек.

Код	GV-2000
Дата	10.12.2022 г.
Создано, проверено	10.12.2022 г.
Ред.	00
Стр.: 3 / 4	



ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ РЕГУЛИРОВКА

После установки ловителя в конструкцию лифта необходимо убедиться, что ролики находятся в исходном положении и соединены с валом (шайбой и штифтом), а приводной механизм соединен трансмиссией с другой стороной стойки и панелью ограничителя скорости. Для проверки надлежащего функционирования привода необходимо выполнить блокировку при спуске и подъеме на низкой скорости.

Блокировка на низкой скорости позволяет проверить срабатывание блокировки ловителя. Чтобы разблокировать ловитель, поверните устройство в направлении, противоположном направлению блокировки. После разблокировки ролики должны вернуться в исходное положение.

ИСПЫТАНИЯ

Этот ловитель спроектирован в соответствии с требованиями стандарта EN-20:2014 и проверен в соответствии с EN81-50:2014. Для проверки надлежащего функционирования ловителя обязательно следует испытать устройство при подъеме и спуске.

Для выполнения проверки ловителя GV-2000 при спуске перед запуском следует запустить устройство на номинальной скорости с нагрузкой кабины, равной 125% от номинального значения, в соответствии с частями 6.6.3 и 6.6.4 стандарта EN 81-20.

Для проверки ловителя GV-2000 при подъеме перед запуском следует задать номинальную скорость при пустой кабине в соответствии с частями 6.6.3 и 6.6.4 стандарта EN 81-20.

Если ловитель встроен в систему защиты UCM компании «Gervall», см. инструкцию «PM UCM EN.pdf». Если ловитель является частью другой системы защиты UCM, свяжитесь с производителем системы защиты.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ GV-2000

Ниже перечислены критерии, выполнение которых должно быть проверено вручную и посредством визуального осмотра:

- Отсутствие грязи и посторонних предметов на пути перемещения роликов.
- Ролики должны находиться в исходном положении.
- Приводной механизм свободно перемещается вручную.
- Проверьте крепления.
- Проверьте исправность электрического привода.
- Проверьте крепление троса ограничителя скорости к приводному механизму.

Ролики и тормозные башмаки могут выдержать минимум три блокировки при свободном перемещении в обоих направлениях (при спуске и подъеме) в соответствии с критериями сертификационных испытаний.

Испытания, которые проводят во время периодического обслуживания лифта, не предусматривают аварийные сценарии. Если при периодическом техническом обслуживании тормозной путь при тех же условиях нагрузки и скорости более чем в два раза меньше результатов пускового испытания, нет необходимости менять какой-либо элемент ловителя. Ролики и тормозные башмаки - компоненты, которые наиболее часто повреждаются в случае аварийной ситуации. По этой причине рекомендуется проверять эти компоненты после каждой блокировки (не только во время технического обслуживания) и убирать любые посторонние предметы, которые могут быть на них.



РЕМОНТ

При обнаружении поломки или возможной неправильной работы не пытайтесь самостоятельно производить ремонт ловителя, замените его.



ОЦЕНКА РИСКОВ И БЕЗОПАСНОСТИ

При сборке и работе с ловителями во время технического обслуживания существует риск защемления между роликом и направляющей, поэтому убедитесь, что кабина полностью остановлена.

Ловители - тяжелые компоненты, при работе с которыми следует принять соответствующие меры во избежание их падения на оператора или других людей на одном или разном уровнях, а также обеспечить их надлежащее функционирование.

Для правильной установки этого компонента требуются соответствующие рабочие инструменты. Соблюдение мер предосторожности во время работы с этим компонентом минимизирует риск получения травм.

При сборке ловителя устанавливается приводной механизм или рычаг, представляющий собой механический элемент, детали которого могут стать причиной защемления.



СМ. РУКОВОДСТВО ПО УСТАНОВКЕ GV-2000ТМ, стр.
3 MMGV-2000
СМ. 47.PRO.SOD (приводной механизм «GERVALL»)
<https://www.gervall.co.uk/39-driving-sets>